

DIAREX Trennscheibe Z7Mk2 für Quarzit

Durchmesser Ø	Drehzahl (1/min)
350 mm	1700 - 1800
400 mm	1500 - 1600
450 mm	1300 - 1400
500 mm	1200 - 1300

Materialstärke	Vorschub gerade (m/min)	Vorschub Gehrung (m/min)
20 mm	1,2 - 2,0	0,7 - 1,0
30 mm	0,8 - 1,2	0,4 - 0,6



König Tool Tipp

- Grundvoraussetzung ist eine optimale Wasserzufuhr und ein hoher Wasserdruck
- Regelmäßige Kontrolle der Wasserzufuhr und Wassermenge
- Es empfiehlt sich der Einbau einer [Wassergabel mit zusätzlicher Punktwasserdüse](#)
- Das Wasser sollte ca. im 45°-Winkel auf Kern und Segmente auftreffen
- Vorschub bei Eintauchschnitten in Z-Achse: 0,02 - 0,05 m/min
- Funken und ein leichtes Aufleuchten beim Sägen von härteren Quarziten wie Taj Mahal ist normal und unbedenklich